



**Промышленная
ШВЕЙНАЯ МАШИНА BAOYU GT- 180**

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

EAC

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические характеристики	4
2. Установка машины.....	4
3. Регулировка высоты коленоподъемника	5
4. Установка стойки для бобин	5
5. Смазка.....	5
6. Смазка.....	6
7. Регулировка количества масла, подаваемого на челнок.....	6
8. Установка иглы.....	7
9. Установка шпули в шпульный колпачок	8
10. Регулировка длины стежка	8
11. Регулировка давления прижимной лапки.....	8
12. Подъем лапки.....	8
13. Регулировка высоты подъема лапки	8
14. Заправка нити машины	9
15. Натяжение нити	10
16. Пружина нитепритягивателя	10
17. Регулировка хода нитепритягивателя.....	11
18. Синхронизация иглы и челнока.....	11
19. Регулировка высоты зубчатой рейки	12
20. Регулировка наклона зубчатой рейки.....	12
21. Регулировка синхронизации транспортера.....	13
22. Регулировка педали	13
23. Работа с педалью	14
24. Рычаг обратного хода	14
ВСТРОЕННЫЙ СЕРВОМОТОР	15
1. Функции кнопок	15
2. Возврат к заводским настройкам	15
3. Пользовательские параметры.....	16
4. Перечень кодов ошибок	17
5. Диаграмма разъемов	19

Для овладения всеми возможными функциями этой модели и безопасной эксплуатации машины, необходимо правильно ее использовать.

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед использованием машины. Мы надеемся, что Вы сможете использовать машину в течение долгого времени; храните инструкцию в надежном месте.

1. Во время использования машины соблюдайте базовые меры предосторожности, включая все нижеизложенные.
2. Перед использованием машины прочтите инструкцию целиком, и храните ее, чтобы воспользоваться ею в любой момент в случае необходимости.
3. Перед началом эксплуатации убедитесь, что машина соответствует стандартам безопасности Вашей страны.
4. Все средства защиты должны быть на своём месте перед запуском машины и в процессе ее эксплуатации. Не разрешается использовать машину без специальных средств защиты.
5. Использовать машину могут только соответственно обученные специалисты.
6. Для вашей безопасности рекомендуется использовать защитные очки.
7. Отключайте питание перед выполнением следующих операций:
 - 7.1. Перед заправкой нити в иглу и перед заменой шпули
 - 7.2. Перед заменой иглы, лапки, игольной пластины, зубчатой рейки, транспортера ткани и т.д.
 - 7.3. Перед началом ремонтных работ
 - 7.4. Если Вы покидаете рабочее место
8. В случае попадания в глаза или на кожу масла, смазки и других жидкостей, используемых в машине или для приспособлений, тщательно промойте зоны поражения и немедленно обратитесь к врачу.
9. Запрещено дотрагиваться до подвижных частей и приспособлений.
10. Ремонтные, коррекционные и установочные работы должны проводиться только соответственно обученными техническими специалистами.
11. Техническое обслуживание и осмотр должны проводиться исключительно соответственно обученным персоналом.
12. Ремонт и техническое обслуживание электрических компонентов должны вестись квалифицированными специалистами или под руководством специально обученного персонала.
13. Периодически чистите машину в течение всего периода эксплуатации.
14. Для нормального функционирования машины необходимо заземление. Машину необходимо эксплуатировать вдали от источников сильного шума, таких как высокочастотные сварочные установки.
15. Штепсель должен быть присоединен к заземленной розетке.
16. Машину необходимо использовать только для предназначенных целей.
17. Модифицировать и модернизировать машину следует только в соответствии с мерами и стандартами безопасности, соблюдая меры предосторожности. Производитель не несет ответственности за повреждения машины вследствие модификаций и модернизации.
18. Меры предосторожности обозначены двумя символами:



Может нанести повреждение оператору или техническому специалисту



Необходимо обратить особое внимание

Меры предосторожности:



Во избежание поражения электрическим током не открывайте блок управления мотора и не дотрагивайтесь до его компонентов.



1. Во избежание телесных повреждений никогда не пользуйтесь машиной при удаленной крышке ремня, при отсутствии устройства защиты пальцев и других защитных приспособлений.
2. Следите, чтобы пальцы, голова и одежда находились вдали от махового колеса, клинового ремня и двигателя во время работы на машине. Не располагайте никакие предметы вблизи вышеуказанных частей машины.
3. Никогда не располагайте пальцы вблизи иглы при включенной машине.
4. Во избежание травм и телесных повреждений избегайте попадания пальцев под крышку нитенаправителя во время работы на машине.
5. Во время работы машины челнок вращается на большой скорости. Во избежание несчастных случаев держите руки вдали от челнока во время работы машины. Перед заменой шпули убедитесь, что машина отключена от сети.
6. Во избежание несчастных случаев не допускайте попадания пальцев в машину при подъеме машины.
7. Во избежание повреждений от внезапного запуска машины, пожалуйста, отключайте машину от сети при опрокидывании головы машины или при удалении крышки ремня или клинового ремня.
8. Если на машине установлен серводвигатель, он не должен производить никаких звуков при остановке машины. Во избежание повреждений от внезапного запуска машины, пожалуйста, отключайте машину от сети.
9. Во избежание поражения электрическим током никогда не работайте на машине при отсутствии заземления.
10. Во избежание возможных несчастных случаев от поражения электрическим током и повреждения электрических компонентов, переведите переключатель в положение «OFF» (выкл.) перед тем, как отключить машину от сети или включить ее

Перед использованием:



Внимание!

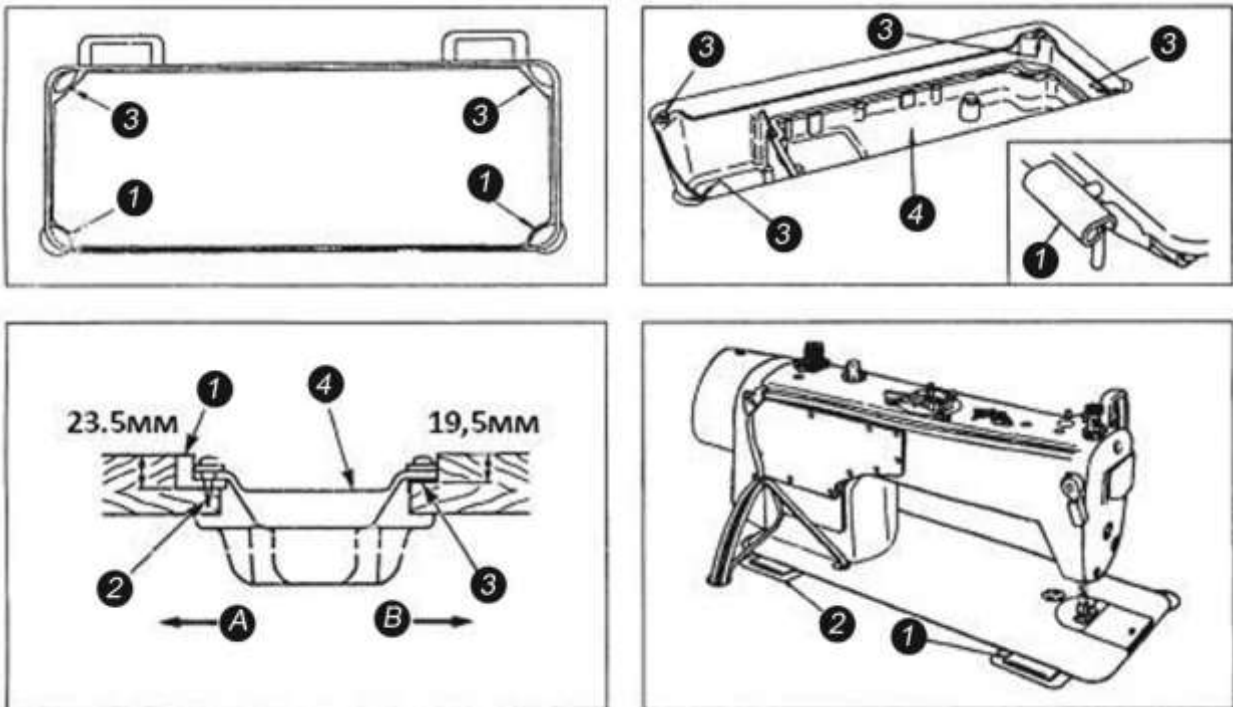
Во избежание неисправной работы швейной машины и ее возможных повреждений выполните следующие действия:

1. Перед первичной установкой и использованием машины очистите ее от накопившейся во время транспортировки пыли и масла.
2. Убедитесь, что напряжение установлено корректно.
3. Убедитесь, что штепсель подсоединен соответствующим образом.
4. Никогда не используйте машину в месте, где напряжение отличается от указанного на машине.
5. Убедитесь в верном направлении вращения шкива.

1. Технические характеристики

Назначение	Легкие, средние и средне-тяжелые материалы
Скорость шитья	4 000 об/ мин
Максимальная длина стежка	4мм
Тип иглы	DBx1 #9 - #18
Высота подъема лапки	10мм (стандартная), 13мм (максимальная)
Тип масла	Светлое масло No.10
Уровень шума	В зависимости от скорости шитья. $N = 4\ 500\ \text{мин}^{-1}$: $L_{PA} \leq 93\text{дБ(А)}$ Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-A-1

2. Установка машины



1. Установка масляного поддона

- 1) Масляный поддон должен быть закреплен по четырем углам в углублении столешницы.
- 2) Установите два амортизатора "1" со стороны " А " масляного поддона (со стороны оператора), используя гвозди "2", как это показано на рисунке выше. Установите две прокладки "3" со стороны " В " масляного поддона (со стороны петель), затем установите масляный поддон "4".

3) Закрепите петлю "1" в швейной головке и совместите ее с петлей "2" на столешнице, а затем установите голову на амортизаторы "3" по 4-м сторонам масляного поддона.

3. Регулировка высоты коленоподъемника

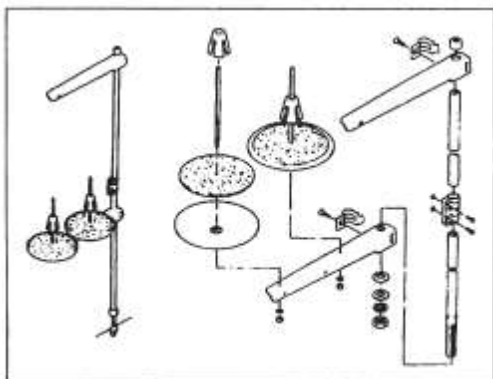


Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины



- 1) Стандартная высота подъема прижимной лапки, поднимаемой коленоподъемником, составляет 10 мм.
- 2) Можно отрегулировать высоту подъема прижимной лапки до 13 мм, используя регулировочный винт (1) коленоподъемника.
- 3) Если высота подъема прижимной лапки больше 10 мм, убедитесь, что нижний конец игловодителя (2), находясь в крайнем нижнем положении, не касается прижимной лапки (3).

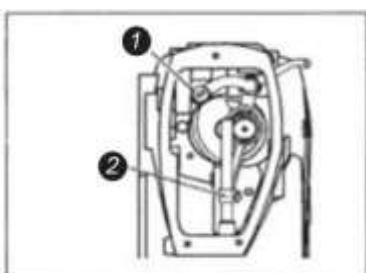
4. Установка стойки для бобин



5. Смазка



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины



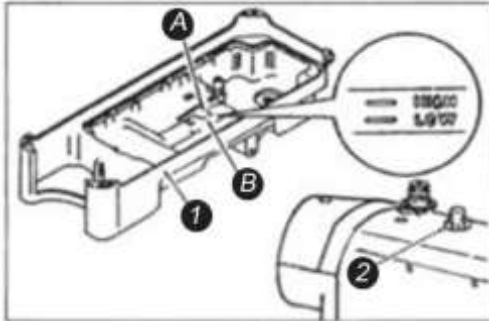
- 1) Смажьте область рычага нитепритягивателя (1), предварительно ослабив винт крепления.

- 2) Ослабьте винт крепления тяги игловодителя и смажьте область узла игловодителя (2).

6. Смазка



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины



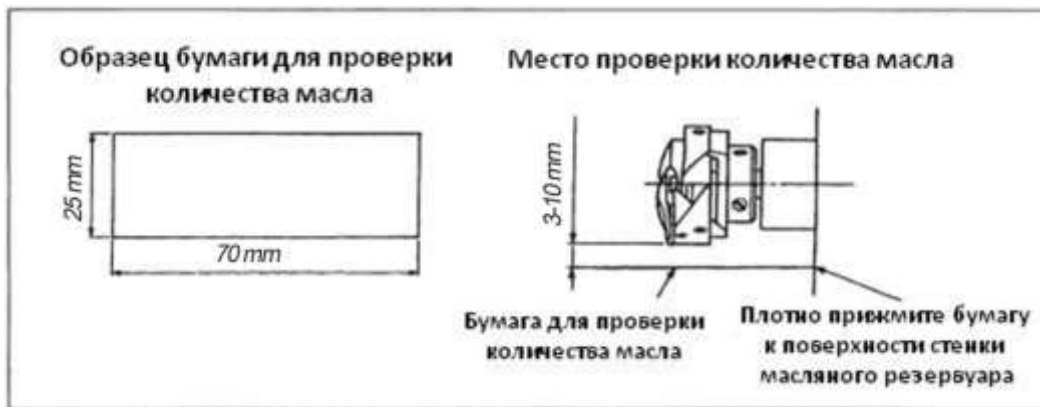
- 1) Залейте масло в поддон (1) до верхней отметки А.
- 2) Доливайте масло в поддон каждый раз, когда его уровень опускается ниже отметки В.
- 3) Работая на машине, следите за разбрызгиванием масла в масляном глазке (2).
- 4) Количество разбрызгиваемого масла не связано с общим количеством масла в машине.

Если машина запускается впервые или после продолжительного перерыва, в течение 10 минут работайте на скорости не выше 3 000 – 3 500 об/мин.

7. Регулировка количества масла, подаваемого на челнок



Внимание! Будьте особенно внимательны при работе на машине, так как количество масла проверяется при вращении челнока на большой скорости.



*Во время размещения бумаги для проверки количества масла (см. пункт 2), снимите задвижную пластину и будьте особенно внимательны, чтобы избежать контакта пальцев с челноком.

- 1) Если машина недостаточно прогрелась для работы, она должна проработать на холостом ходу в течение трех минут (для предупреждения прерывистого хода).
- 2) Поместите бумагу, определяющую количество расплескиваемого масла, под челнок во время работы машины.

- 3) Убедитесь, что уровень масла в масляном резервуаре находится в пределах между метками «HIGH» и «LOW».
- 4) Проверка количества масла выполняется в течение пяти секунд (следите за временем по часам).

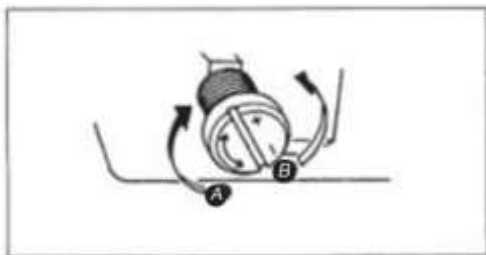
Соответствующая подборка масла



1) Количество масла регулируется в зависимости от режима шитья. Избегайте чрезмерных корректировок количества масла, подаваемого на челнок (малое количество масла может привести к перегреву челночного механизма, а слишком большое – к загрязнению материала).

2) Настройте уровень масла, подаваемого на челнок, таким образом, чтобы при пробном шитье его количество оставалось неизменным по результатам трех проверок на трех разных листах бумаги.

Корректировка количества масла, подаваемого на челнок.



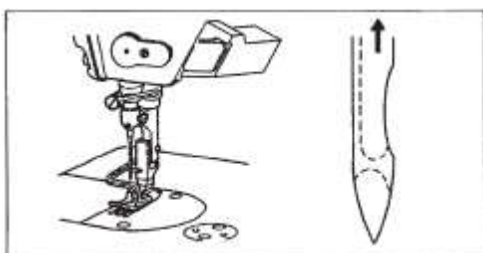
1) При вращении регулировочного винта к “+” (в направлении А) – количество масла, подаваемого на челнок, увеличится, а при вращении к “-” (в направлении В) – количество масла уменьшится.

2) По завершении регулировок 30 секунд поработайте вхолостую, чтобы проверить количество масла в челноке.

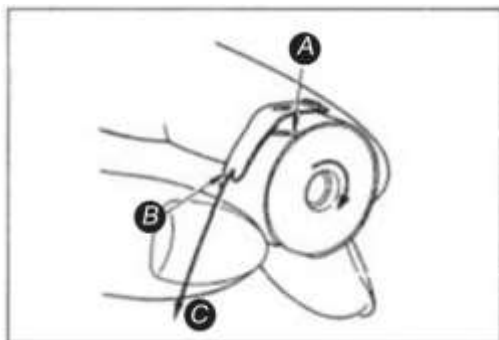
8. Установка иглы



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



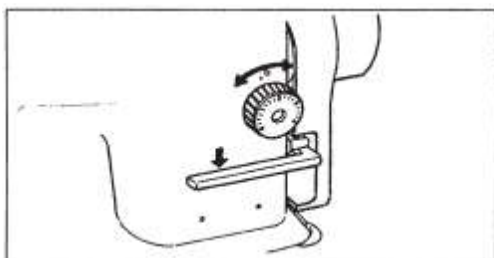
9. Установка шпули в шпульный колпачок



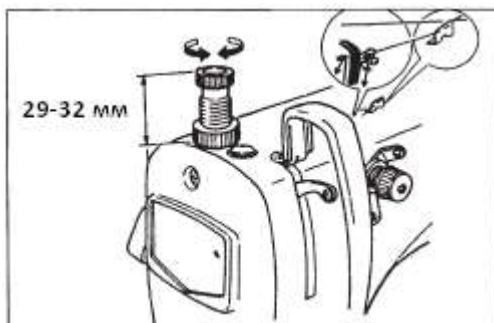
Проведите нить через прорезь А в направлении В так, чтобы нить прошла под пружиной и вышла из прорези В.

2) Проверьте направление вращения шпули: она должна вращаться в направлении стрелки С, если потянуть за нить.

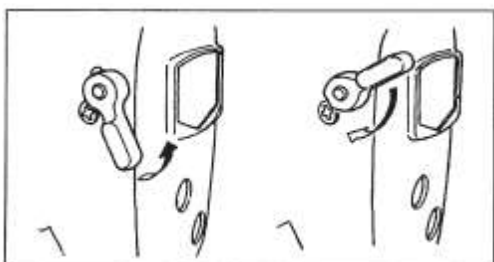
10. Регулировка длины стежка



11. Регулировка давления прижимной лапки



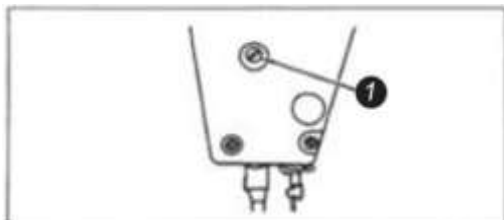
12. Подъем лапки



13. Регулировка высоты подъема лапки



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.

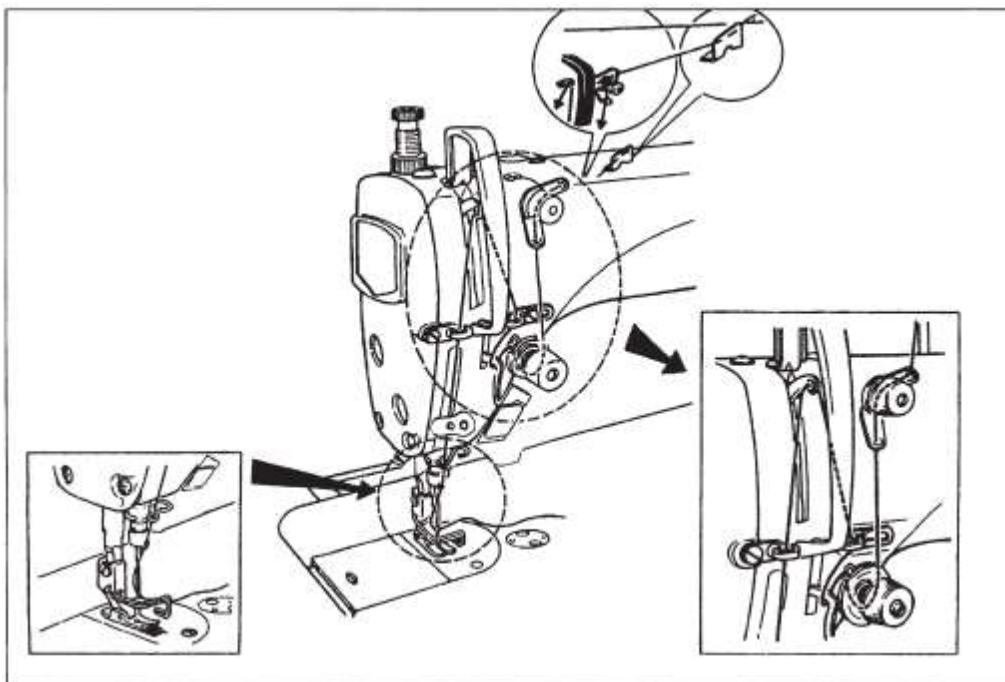


- 1) Ослабьте установочный винт (1) и отрегулируйте высоту и угол прижимной лапки.
- 2) По завершении регулировок плотно затяните установочный винт (1).

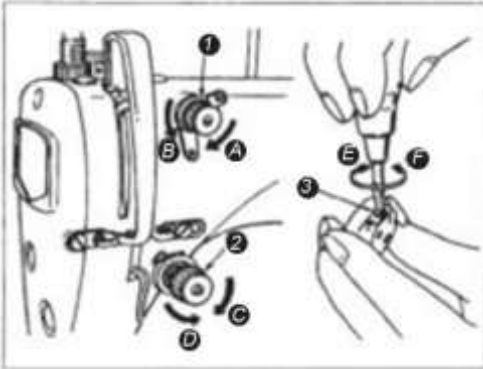
14. Заправка нити машины



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



15. Натяжение нити



1. Регулировка натяжения игольной нити

1) Вращайте регулятор (1) в направлении по часовой стрелке (в направлении А), чтобы уменьшить длину остатка нити после обрезки.

2) Вращайте регулятор (1) в направлении против часовой стрелки (в направлении В), чтобы увеличить длину остатка нити после обрезки.

3) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (2) по часовой стрелке (в направлении С), то натяжение будет увеличено.

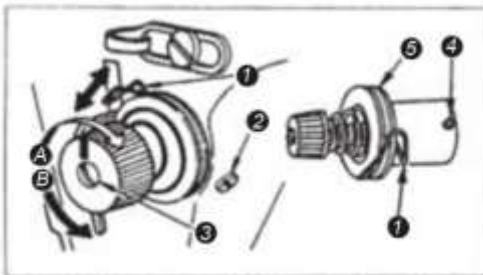
2) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (2) против часовой стрелки (в направлении D), то натяжение будет ослаблено.

2. Регулировка натяжения шпульной нити

1) При вращении регулировочного винта (3) по часовой стрелке (в направлении E) натяжение шпульной нити будет увеличено.

2) При вращении регулировочного винта (3) против часовой стрелки (в направлении F) натяжение шпульной нити будет ослаблено.

16. Пружина нитепритягивателя



1 Регулировка хода пружины нитепритягивателя (1)

1) Ослабьте установочный винт (2)

2) При вращении регулятора (3) по часовой стрелке (в направлении А), ход пружины нитепритягивателя будет увеличен.

3) При вращении регулятора против часовой стрелки (в направлении В), ход пружины нитепритягивателя будет

уменьшен.

2 Изменение давления пружины нитепритягивателя (1)

1) Ослабьте установочный винт 2 и снимите устройство натяжения нити (5).

2) Ослабьте установочный винт (4).

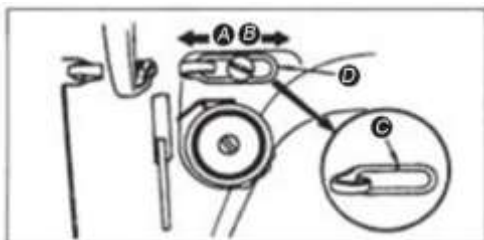
3) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (3) по часовой стрелке (в направлении А), давление пружины будет увеличено.

4) Если повернуть регулятор (3) против часовой стрелки (в направлении В), давление пружины будет ослаблено.

17. Регулировка хода нитепротягивателя



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



1) При работе с тяжелыми материалами сместите нитенаправитель (1) влево (в направлении А) для увеличения длины нити, выходящей из нитепротягивателя.

2) При работе с легкими и средними материалами сместите нитенаправитель (1) вправо (в направлении В)

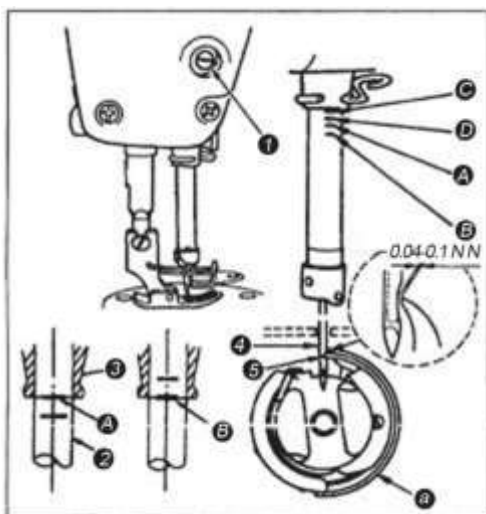
для уменьшения длины нити, выходящей из нитепротягивателя.

3) Как правило, нитенаправитель (1) располагается так, что метка С находится на одном уровне с центром винта.

18. Синхронизация иглы и челнока



Внимание! Отключите питание и убедитесь, что двигатель полностью остановлен перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



1) Поверните шкив таким образом, чтобы перевести игловодитель в крайнее нижнее положение и ослабьте винт (1).

Корректировка высоты игловодителя

1) Определение высоты иглы

a. Если используется игла DB, то совместите линию А игловодителя (2) с нижним концом нижней втулки игловодителя (3) и затяните винт (1)

b. Если используется игла DP, то совместите линию С с нижним концом нижней втулки игловодителя (3) и затяните винт (1)

2) **Корректировка положения челнока (а)**

a. Если используется игла DB, ослабьте три установочных винта челнока, поверните маховое колесо и совместите линию В на вертикальном игловодителе (2) с нижним концом нижней втулки игловодителя (3).

b. Если используется игла DP, ослабьте три установочных винта челнока, поверните маховое колесо и совместите линию D на вертикальном игловодителе (2) с нижним концом нижней втулки игловодителя (3).

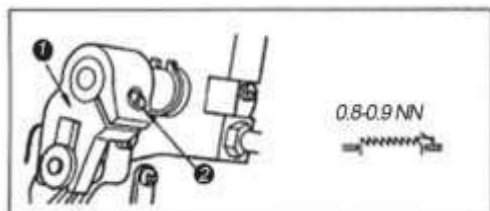
4) По завершении описанных выше этапов регулировки совместите острие ребра челнока (5) с центральной линией иглы (4). Обеспечьте расстояние от 0,04 до 0,1 мм (относительная величина) между иглой и челноком, затем прочно затяните установочные винты челнока.

Если расстояние от острия челнока до иглы менее указанной величины, существует риск повреждения острия челнока. Большое расстояние может являться причиной пропуска стежков.

19. Регулировка высоты зубчатой рейки



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



Для регулировки высоты зубчатой рейки выполните следующие действия:

- 1) Ослабьте винт (2) рычага (1).
- 2) Отрегулируйте высоту рейки, смещая ее вверх или вниз.
- 3) Плотно затяните винт (2).

Если зубчатая рейка прижата недостаточно, движения зубцов могут быть затруднены.

20. Регулировка наклона зубчатой рейки



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



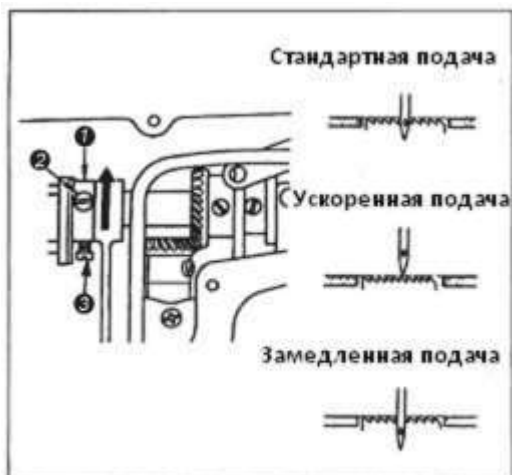
- 1) Стандартное (горизонтальное) положение зубчатой рейки - положение, при котором метка А на валу находится на одном уровне с меткой В на коромысле (1) (обычно метка В наклонена под углом 90°).
- 2) Для подъема переднего конца зубчатой рейки, чтобы ткань не собирала, ослабьте установочный винт и с помощью отвертки поверните опору рейки на 90° в направлении, обозначенном стрелкой.
- 3) Для наклона зубчатой рейки с заднего конца, чтобы ткань не проскальзывала, поверните опору рейки на 90° в противоположном указанному стрелкой направлении.

После любой регулировки наклона зубчатой рейки, меняется ее высота, поэтому после регулировки наклона рейки необходимо проверить ее высоту.

21. Регулировка синхронизации транспортера



Внимание! Отключите питание и убедитесь, что двигатель полностью остановлен перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



1) Ослабьте винты (2) и (3) кулачка механизма подачи материала (1). Переместите кулачок механизма подачи в направлении стрелки или противоположном направлении, затем плотно затяните винты.

2) В стандартном случае механизм подачи необходимо отрегулировать так, чтобы верхняя поверхность зубчатой рейки и верхний конец ушка иглы находились на одном уровне с верхней поверхностью игольной пластины, когда зубчатая рейка опускается ниже игольной пластины.

3) Чтобы ускорить время подачи и предотвратить неравномерную подачу материала, переместите кулачок механизма подачи в указанном стрелкой направлении

(рис. В).

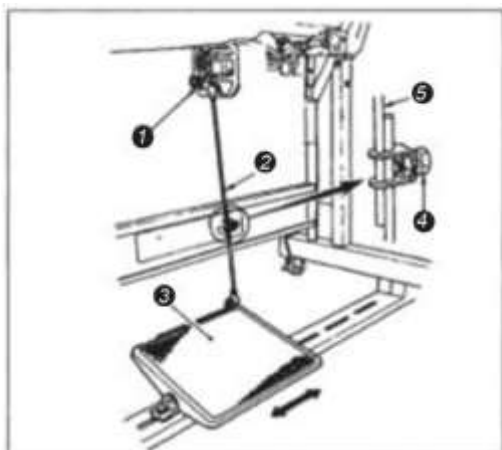
4) Для того, чтобы задержать время подачи материала и увеличить натяжение стежка, переместите эксцентриковый кулачок механизма подачи в противоположном указанному стрелкой направлении (рис. С).

Не смещайте эксцентриковый кулачок механизма подачи слишком сильно, чтобы исключить вероятность поломки иглы.

22. Регулировка педали



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



1) Установка соединительной тяги

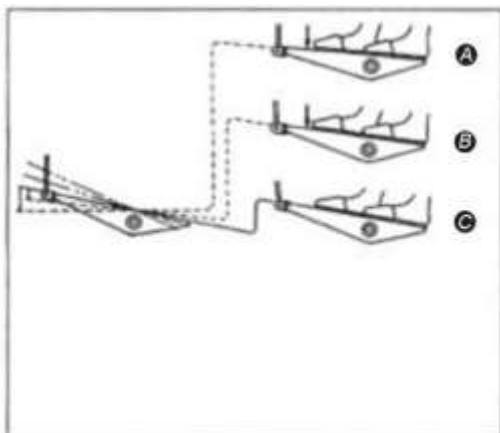
Перемещайте педаль (3) вправо или влево, как это отмечено стрелкой на рисунке, так, чтобы тяга и двигатель располагались по прямой линии.

2) Регулировка угла наклона педали

(1) Угол наклона педали регулируется за счет изменения длины соединительной тяги.

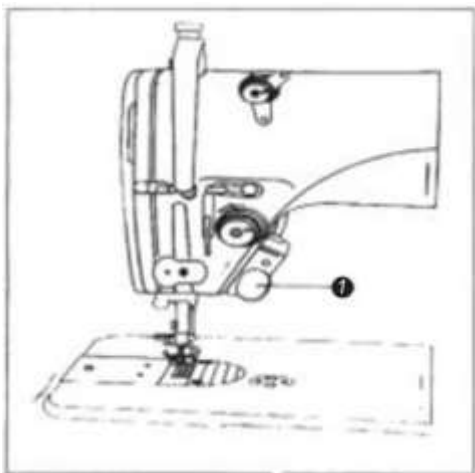
(2) Ослабьте регулировочный винт (4) и отрегулируйте длину соединительной тяги (5).

23. Работа с педалью



- 1) Машина запускается и работает на малой скорости от легкого нажатия на ее передний край (В).
- 2) Для работы машины на более высокой скорости сильнее нажимайте на передний край педали (А).
- 3) Машина останавливается при возврате педали в исходной положение (С).

24. Рычаг обратного хода



- 1) Принцип работы
 - (1) Машина переключается в режим обратного хода от нажатия на рычаг (1).
 - (2) Машина продолжает работать в режиме обратного хода до тех пор, пока Вы удерживаете рычаг нажатым.
 - (3) Машина вернется в стандартный режим после того, как Вы отпустите рычаг.



Внимание! Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.

- 2) Высота рычага обратного хода

Отрегулируйте высоту рычага обратного хода для более удобной работы.

ВСТРОЕННЫЙ СЕРВОМОТОР

1. Функции кнопок

название	кнопка	описание
Вход в режим настройки параметров		Нажмите эту кнопку, чтобы перейти в режим изменения параметров или выхода из нее.
Проверка параметра и сохранение		Для проверки содержания и сохранения выбранных параметров: после выбора параметра нажмите эту кнопку, чтобы проверить и изменить параметр, после изменения значения параметра нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить параметр.
Изменение вверх		1. выбор параметра 2. . выбор значения параметра
Изменение вниз		1. выбор параметра 2. . выбор значения параметра
Установка медленного старта		При нажатии устанавливается или отменяется медленный старт
Выбор положения иглы		При нажатии меняется положение иглы после остановки (верхнее / Нижнее)

2. Возврат к заводским настройкам

Зажмите кнопки «вверх» и «вниз», затем дважды нажмите «S» для подтверждения, перезагрузите.

3. Пользовательские параметры

Код параметра	Функция параметра	Диапазон значений	Заводское значение	Описание
P01	Максимальная скорость шитья	200-4500	3700	Регулировка максимальной скорости шитья.
P02	Позиционирование иглы	0-2	0	0: верхнее положение 1: нижнее положение 2: отключено
P03	Функция плавного старта	0-1	0	0: Функция отключена 1: Функция активирована
P04	Скорость плавного старта	200~1500	400	Регулировка скорости шитья при запуске машины.
P05	Количество стежков при плавном старте	1~15	1	Настройка количества стежков при плавном запуске;
P06	Минимальная скорость	200-500	2000	Установка минимальной скорости.
P07	Корректировка верхнего положения	0-24	0	
P08	Корректировка нижнего положения	0-24	12	
P09	Иголка поднимается автоматически, при включении	000~001	001	0: нет 1: да
P10	Выбор защитного переключателя	0-2	1	0: нет 1: тестирование нулевого сигнала 2: тестирование положительного сигнала.
P11	Увеличение скорости	1~100	32	Чем выше значение, тем быстрее набирается скорость
P15	Корректировка стежка	0-3	0	0: пол стежка 1: один стежок 2: продолжительный полу стежок 3: продолжительный полный стежок и быстрая остановка машины.
P21	Направление движения двигателя	0-1	0	0: по часовой 1: против часовой
P22	Скорость автоматической строчки	200-6000	3500	Установка скорости автоматического шитья
P23	Время тестового	1-250	20	Регулировка времени тестового запуска машины

	запуска машины			
P24	Время остановки при тестовом запуске машины		20	Регулировка времени остановки при тестовом запуске машины
P25	Тестовый запуск А	1-250	000	Настройка тестового запуска А (шитье на постоянной скорости)
P26	Тестовый запуск В	0-1	000	Настройка тестового запуска В (шитье с активированной функцией позиционирования иглы)

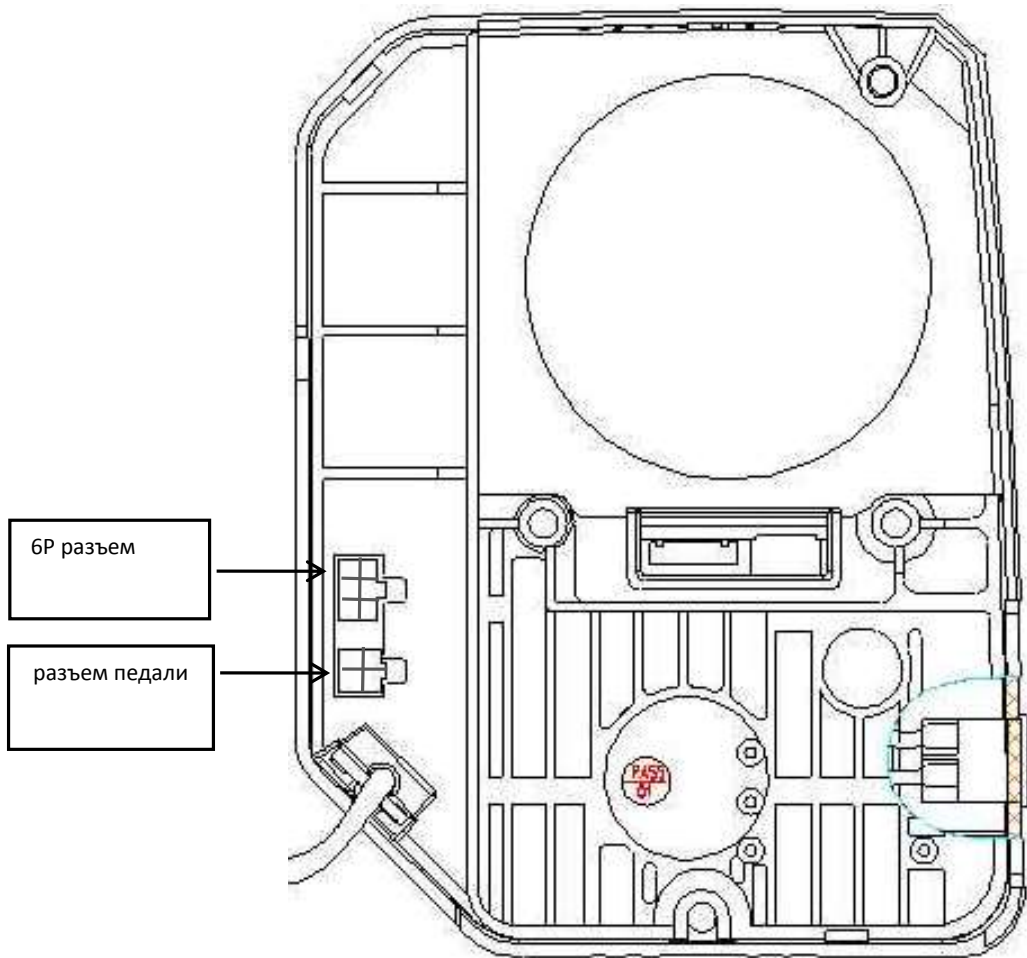
Замечание: значение параметров дано для справки, фактическое значение параметров может отличаться, в зависимости от модели.

4. Перечень кодов ошибок

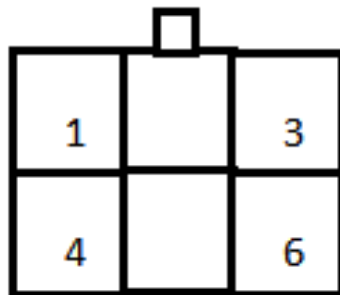
Код ошибки	Описание проблемы	Рекомендации по устранению проблемы
E01	Сверхвысокое напряжение.	Обесточьте систему и проверьте правильное ли напряжение подается на машину. Если да, замените контрольную коробку и обратитесь в службу поддержки.
E02	Недостаточное напряжение.	Обесточьте систему и проверьте правильное ли напряжение подается на машину. Если да, замените контрольную коробку и обратитесь в службу поддержки.
E03	Ошибка сигнала к CPU	Выключите машину, проверьте, соединение с панелью управления. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E05	Ошибка сигнала к контролеру скорости	Выключите машину, проверьте, соединение с сигналом контролера. Если по-прежнему возникают ошибки, замените контролер и обратитесь в службу поддержки.
E7	Блокирован мотор-ошибка ротора.	Поверните маховик машины, проверьте, не застрял ли он. Если он застрял, необходимо исправить. Если все в порядке, проверьте, не поврежден ли датчик и двигатель. Если да, пожалуйста, исправьте. Если подключение выполнено правильно, проверьте, является ли напряжение источника питания

		ненормальным или скорость шитья слишком высока. Если да, пожалуйста, настройте. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E9 E11	Сигнал ошибки позиционирования	Выключите машину, проверьте, соединение с энкодером. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E14	Ошибка сигнала энкодера.	Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя на предмет, установите его в нормальное состояние и перезапустите систему. Если все еще не работает, пожалуйста, замените двигатель и обратитесь в службу поддержки.
E15	Нетипичный уровень максимальной токовой защиты у блока питания.	Отключите питание системы, а затем перезапустите машину. Если все еще не работает, пожалуйста, замените блок управления и сообщите изготовителю.
E17	Ошибка защитного выключателя машины.	Отключите питание системы, убедитесь, что головка машины открыта или нет, переключатель головки машины поврежден или нет.

5. Диаграмма разъемов



6P разъем



1. игла: 1 (сигнал), 4(земля)

2. свет: 3(+5В) , 6(земля)