

JUKI

Инструкция по эксплуатации для одноигольной швейной машины, с верхним и нижним продвижением



JUKI TNU – 243

Перед вводом в эксплуатацию, необходимо:

1. Убедиться, что машина смазана, не работайте на машине без смазки.
2. Убедиться, что электрическое подключение, машины к сети выполнено правильно. В случае, если используется 3-х фазный двигатель, проверьте направление вращения двигателя, оно должно совпадать с указанным на защитной крышке. Если двигатель вращается в противоположенную сторону, необходимо выполнить фазировку.
3. Первый месяц, машина должна эксплуатироваться на скорости 600 об/мин.

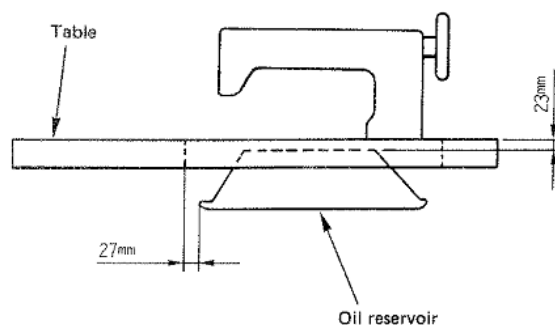
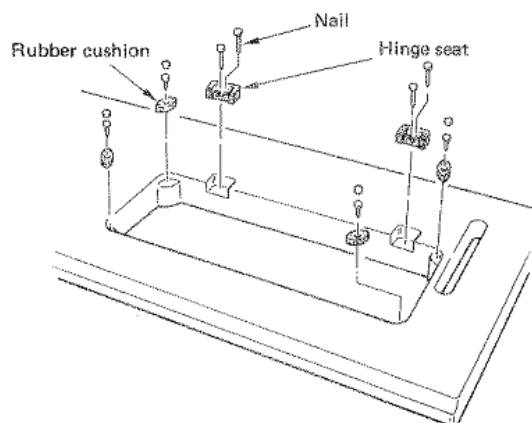
Требования техники безопасности:

1. Будьте внимательны при включении питания машины. Убедитесь, что ваши руки не находятся в области игловодителя.
2. В процессе работы на машине, следите, чтобы руки не находились в области игловодителя, ременной передачи, намотки и механизма намотки шпульки.
3. Запрещается работать на машине, если на ней отсутствуют защитные ограждения иглы, защитный кожух маховика и защитная крышка двигателя.
4. Перед тем, как приступить к обслуживанию машины убедитесь, что питание машины отключено.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Тип машины	1 – игольная машина, челночного стежка, с верхним и нижним продвижением
Применение	Для тяжелых тканей. Тенты, автомобильные чехлы,
Скорость шитья, макс.	800 об/мин
Длина стежка, макс.	15 мм
Подъем лапки	Рукой: 12 мм; Коленом: 15 мм.
Ход игловодителя	56 мм
Иглы	Schmetz 794
Номер иглы	Nm 130 – Nm280
Нити	# 00 - #8
Смазка	Ручная смазка
Используемое масло	New Defrix Oil №1
Двигатель	1 фазный 220 В, 3 фазный 380 В. 400 Вт.

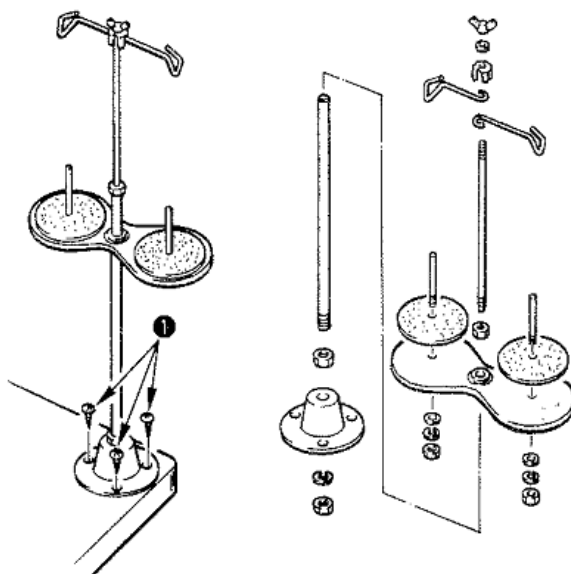
Установка машины



Установите резиновые фиксаторы – амортизаторы в углубления в столешнице машины. Амортизаторы фиксируются с помощью гвоздей.

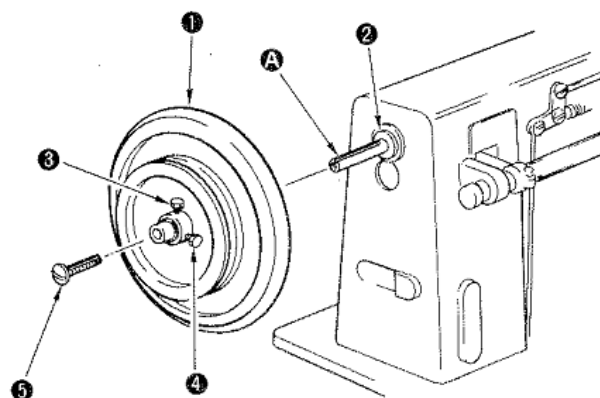
Установка поддона. Поддон для сбора масла крепится под плоскостью столешницы с помощью винтов.

Сборка бабинодрезателя



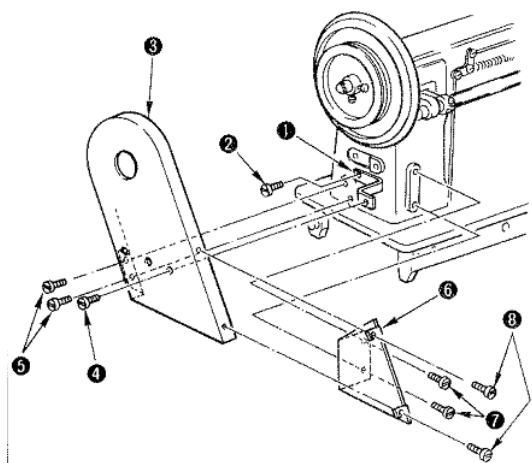
Фиксатор бабиной стойки крепится к столешнице с помощью трех винтов. Схема сборки держателя показана на рисунке.

Установка маховика



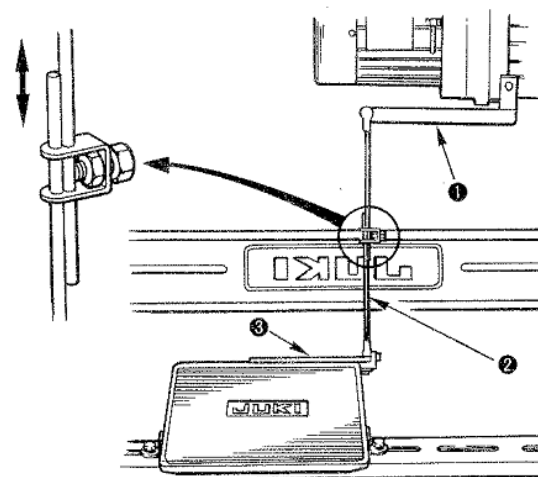
1. Маховик (1) устанавливается на главный вал (2) и служит связующим узлом между шкивом двигателя и главным валом машины.
2. Маховик устанавливается таким образом, чтобы винт (3) входил в паз (A) на главном валу, после этого фиксируется с помощью винта (4).
3. Зафиксируйте маховик стопорным винтом (5).

Установка защитной крышки



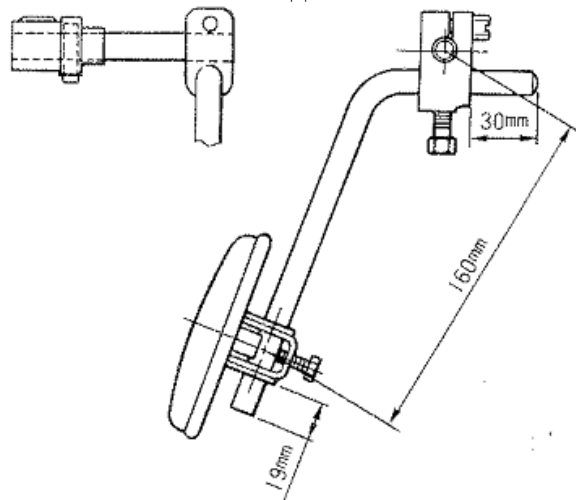
1. Установите переходную пластину (1) на корпус машины с помощью винтов (2).
2. Защитная крышка ремня (3) крепится с помощью винтов (4) и (5).
3. Защитная крышка (6) соединяется с крышкой (3), с помощью винтов (7). Защита крепится к корпусу машины с помощью винтов (8).

Регулировка педали



Для соединения педали с двигателям, необходимо установить фиксатор (3), регулируя его положение, добейтесь того, чтобы тяга (2) была с минимальным перекосом. На тяге находится соединительное звено, с помощью которого можно изменять длину тяги.

Установка коленоподъемника



На рисунке выше были показаны все необходимые размеры

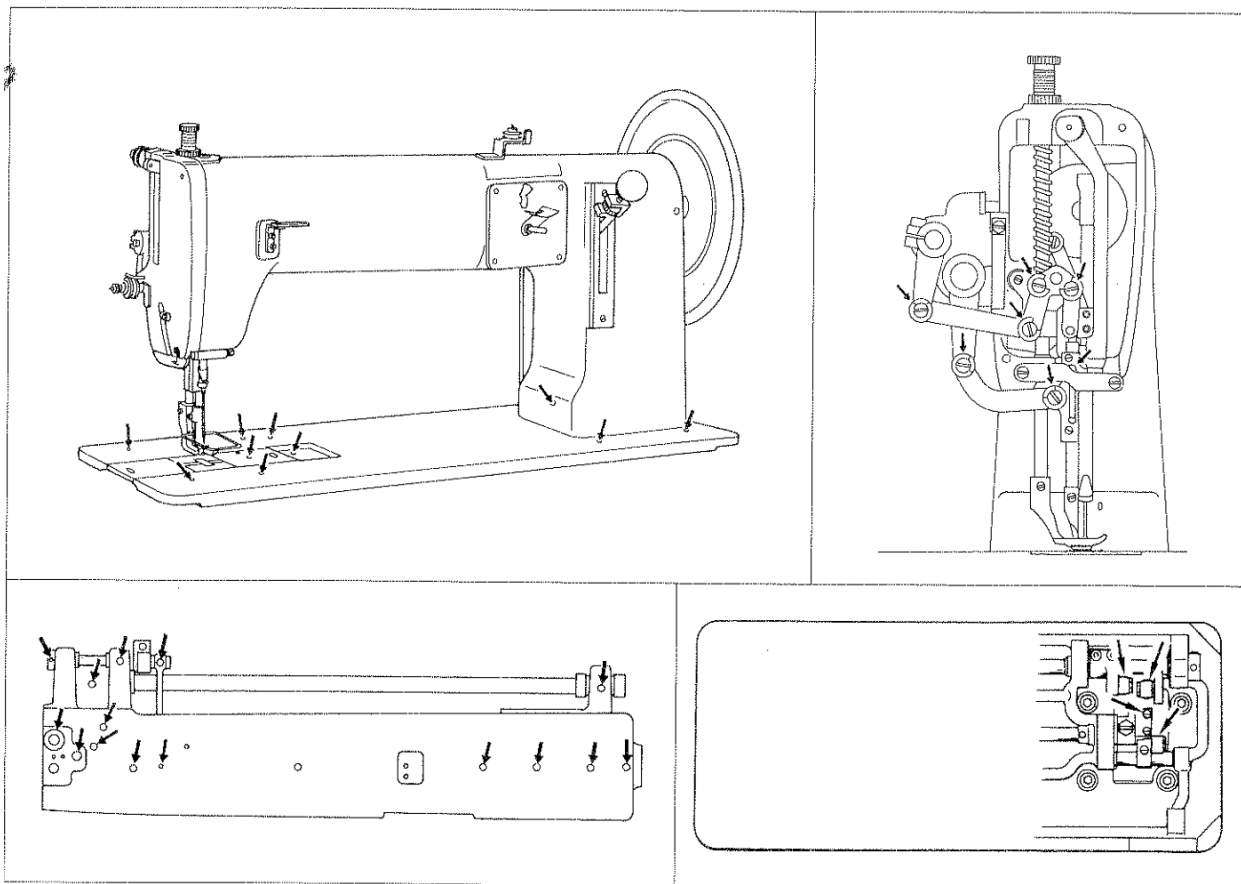
Чистка

В процессе эксплуатации машины, на рабочих механизмах скапливается пыль, нитки, обрезки ткани. В результате чего они налипают на подвижные механизмы машины и могут стать причиной выхода машины из строя. Чтобы это предотвратить необходимо регулярно выполнять чистку челнока, не допускать намотки нити на вал челнока, очищать зубчатую рейку, периодически открывать боковую крышку и удалять грязь из области игловодителя.

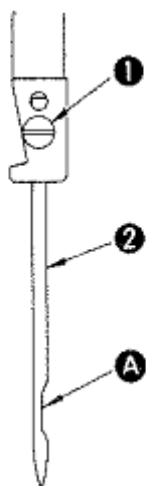
Смазка машины

Смазка машины выполняется в ручную, используя масленку. Смазывать машину необходимо каждый день в начале рабочей смены. Для смазки необходимо нанести 2 – 3 капли масла в смазочные отверстия. После смазки необходимо дать машине 5 минут постоять, после чего можно продолжать работу.

Для смазки машины используется масло New Defrix Oil №1.



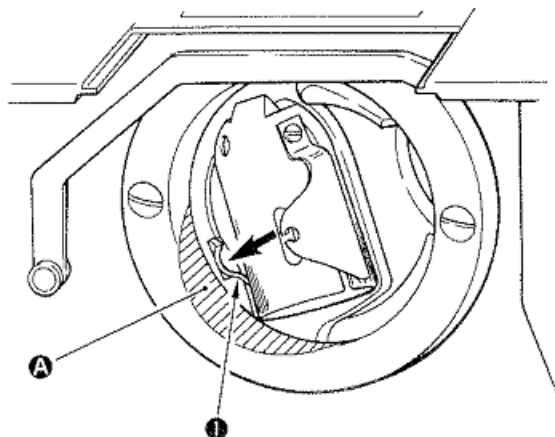
Установка иглы



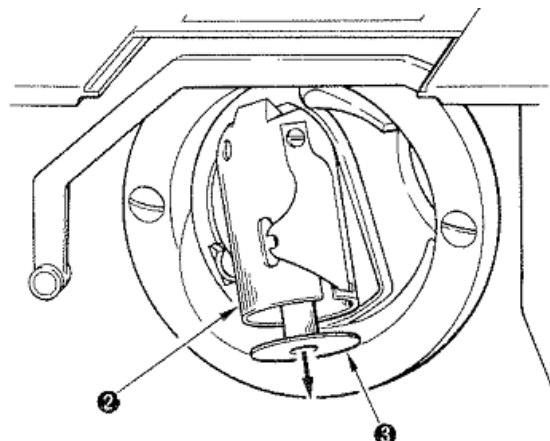
Внимание: перед тем, как приступить к установке, либо замене иглы необходимо убедиться, что питание машины отключено.

1. В ручную поверните маховик, таким образом, чтобы игла приняла крайнее верхнее положение.
2. Ослабьте стопорный винт (1). Установите новую иглу (2), таким образом, чтобы длинный желобок иглы был ориентирован в правую сторону.
3. Затяните стопорный винт (1).

Замена шпульки

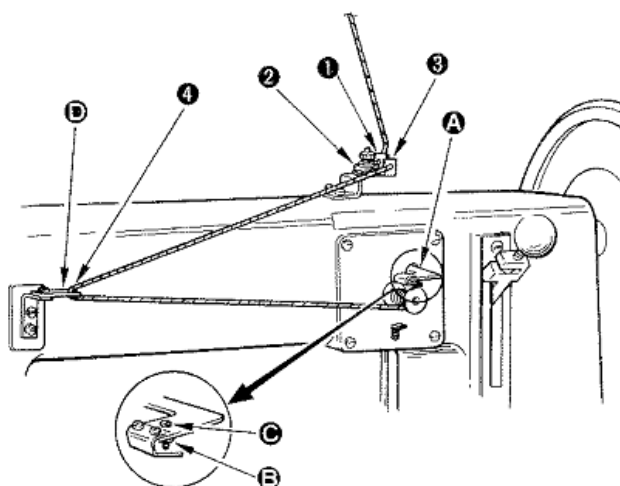


1. В ручную поверните маховик, таким образом, чтобы игловодитель принял крайнее верхнее положение. Откройте челнок.



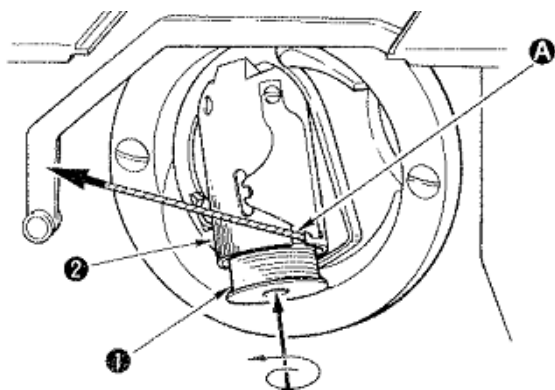
Когда шпульный колпачок (2) будет в открытом состоянии, извлеките шпульку (3)

Намотка шпульки

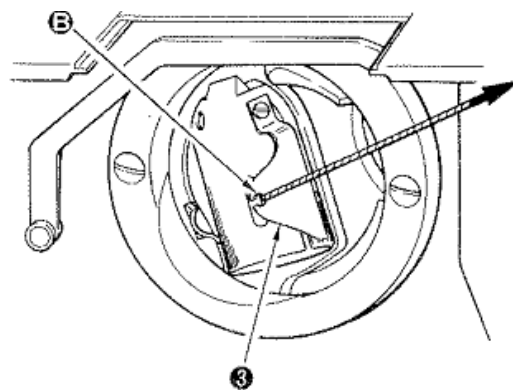


Шпульку необходимо установить на механизм намотки. Нитка заправляется через направитель с 1 по 4. В ручную сделайте 5-10 оборотов нити вокруг шпульки. Установите ограничитель намотки, когда шпулька будет намотана, механизм намотки автоматически выключится.

Установка шпульки

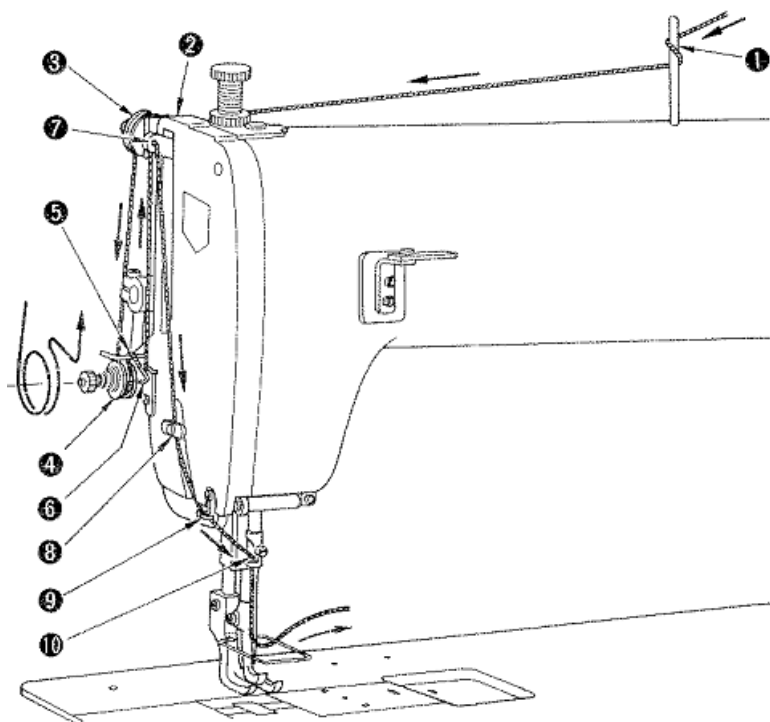


Шпульку (1) необходимо установить в шпульный колпачок (2), таким образом, чтобы нить со шпульки разматывалась против часовой стрелки, как показано на рисунке. Нить со шпульки должна проходить под пружинной пластиной (A).



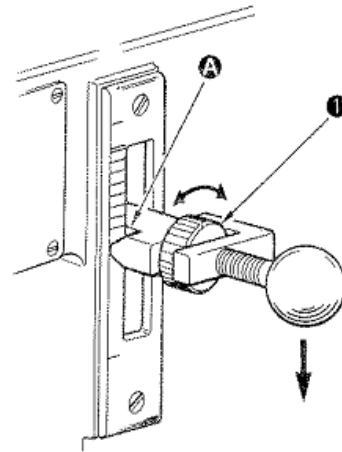
Закройте шпульный колпачок. Пропустите челночную нить под пружинной пластиной (B).

Заправка игольной нити



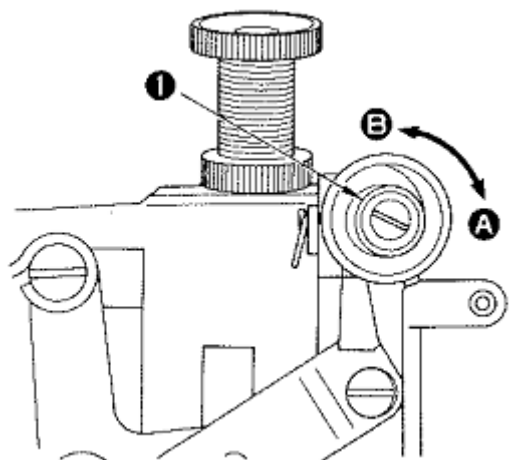
Заправка игольной нити выполняется через направитель с 1 по 10, после чего нить заправляется в иглу.

Регулировка длины стежка

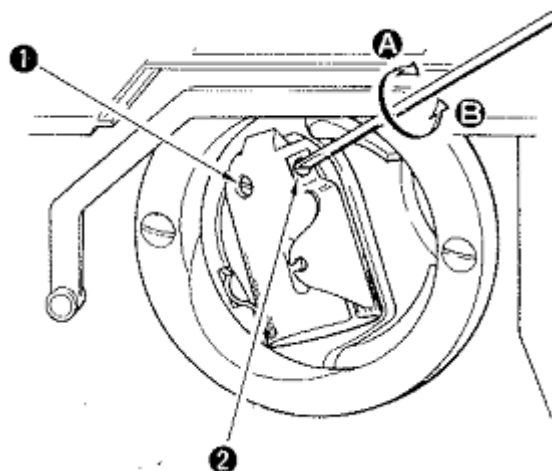


Регулятор длины стежка установлен на рычаге обратного хода. Ослабьте стопорную гайку (1), после чего переведите рычаг обратного хода, таким образом чтобы указатель (A) был напротив нужной длины стежка, после этого зафиксируйте рычаг стопорной гайкой (1).

Натяжение нити

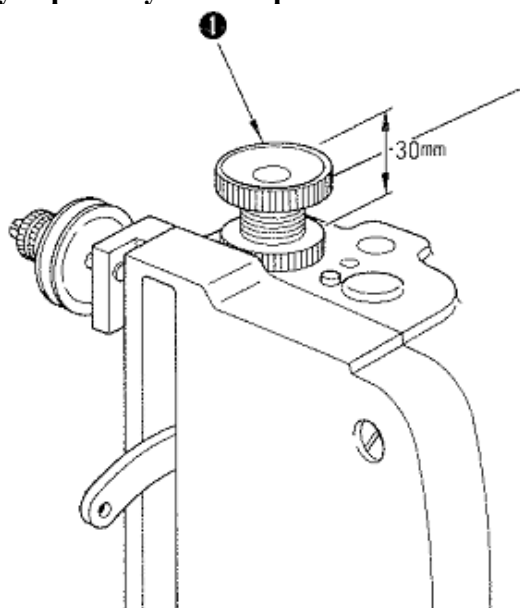


Регулировка натяжения игольной нити выполняется с помощью регулировочного винта (1), вращая его в направлении А или В, вы можете увеличить, либо уменьшить натяжение игольной нити.



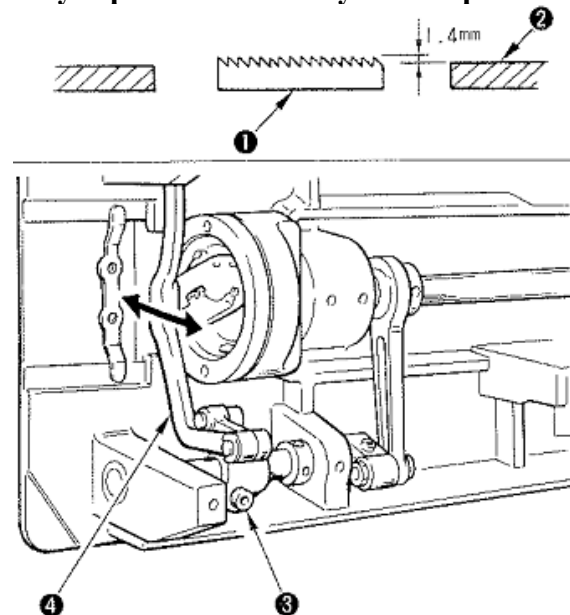
Для выполнения регулировки натяжения челочной нити, необходимо отрегулировать усилие прижима пластины, регулировка выполняется винтом (2).

Регулировка усилия прижима лапки



В зависимости от типа материала, из которого выполняется пошив, необходимо подобрать оптимальное прижимное усилие лапки. Регулировка выполняется с помощью винта (1), в зависимости, если вы его заворачиваете, то усилие прижима возрастает, если винт отворачивается, то усилие прижима становится меньше.

Регулировка высоты зубчатой рейки

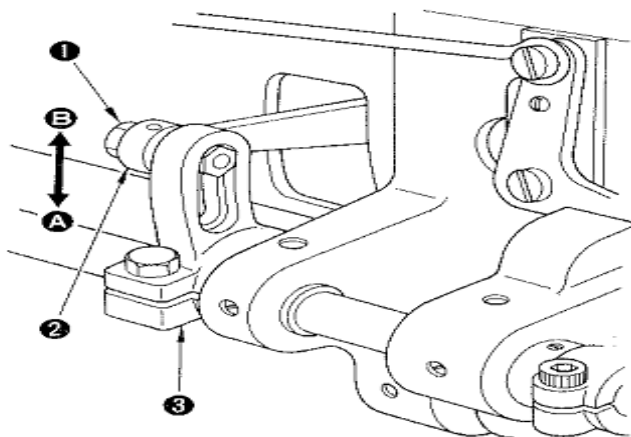


Для регулировки величины продвижения материала, необходимо отрегулировать высоту зубчатой рейки (1) над игольной пластиной (2). Для выполнения регулировки необходимо ослабить стопорный винт (3), после чего отрегулируйте высоту качалки зубчатой рейки.

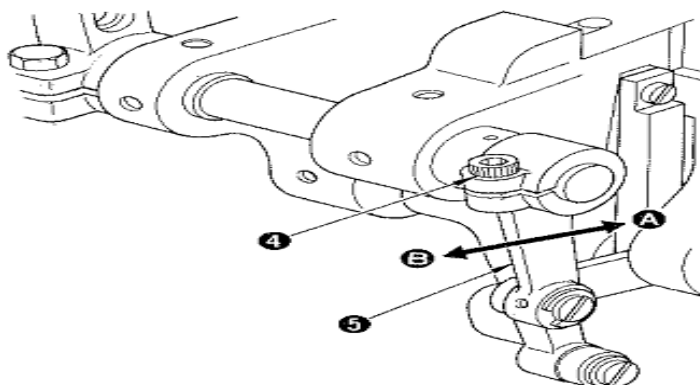
Регулировка шагающей лапки

Для настройки величины верхнего продвижения, необходимо выполнить настройку длины рычага.

Для настройки величины горизонтального момента, необходимо ослабить стопорный винт (1), после чего вы можете переместить тягу либо вверх, либо вниз в зависимости от требуемых настроек.



Так же вы можете выполнить настройку вертикального момента шагающей лапки.



Чтобы выполнить регулировку, необходимо ослабить стопорный винт (4), после чего можете вал (5) с эксцентриком, для выполнения регулировки.