

Машина для нарезания бейки, серии ВК

Инструкция по эксплуатации

Модели: ВК 1 и ВК 2



1. Общие сведения

Спасибо, что выбрали машину для нарезания бейки фирмы Ozbilim. Машина соответствует международным стандартам качества ISO 9001\2000, а так же обладает европейским сертификатам качества CE.

Безопасность машины отвечает европейским стандартам качества. Сборочный процесс включает в себя контроль качества сборки на каждом этапе, за счет этого удается достичь максимального качества готовой продукции. Очень важно строго соблюдать требования техники безопасности и рекомендаций по эксплуатации, чтобы увеличить срок службы машины.

В случае возникновения, каких либо проблем вы всегда можете обратиться к производителю, по указанным ниже телефонам, либо написать письмо.

With Regards;

ÖZBiLiM TEKSTİL MAKİNELERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Tel: +90 212 855 42 43 Adnan Kahveci Mah. Mehmetçik Cad. Şirin San. Sitesi no:19
Gürpınar/İSTANBUL

Fax:+90 212 855 36 38

www.ozbilim.com

1. Общая информация

Данное руководство включает в себя основную информацию по эксплуатации машины для нарезания бейки.

Оператор сможет самостоятельно решить проблемы связанные с эксплуатацией данной машины, с помощью данного руководства, так как в нем максимально подробно описаны все этапы настройки машины.

Чтобы избежать риск получения травм в процессе эксплуатации машины необходимо беспрекословно соблюдать правила техники безопасности до того, как начать эксплуатацию машины.



Область применения

Машины серии ВК идеально подходят для нарезания бейки из рулона. Они значительно упрощают процесс нарезания бейки, упрощая процесс нарезки, и экономя время оператора.

Оператор легко может узнать, какое количество материала он нарезал.

2. Техника безопасности

Перед тем, как приступить к работе с машиной, необходимо ознакомиться с техникой безопасности и строго соблюдать ее в процессе эксплуатации. Запрещено работать на машине если она в аварийном состоянии.

Основные положения:

1. Машину разрешено использовать только по прямому назначению.
2. Транспортировку машины должны выполнять только специализированные транспортные компании.
3. Запрещено использовать машину, если напряжение электрической сети не соответствует напряжению, указанному на корпусе машины.
4. Запрещается работать на машине, если отсутствует заземление.
5. Подключение машины к электросети должно быть выполнено специалистом.
6. Не допускается наличие рук вблизи подвижных органов и механизмов машины.
7. Избегать контакта машины с влагой.
8. Запрещено эксплуатировать машину в помещении с повышенной влажностью.
9. Запрещено работать с открытым щитком электропитания.
10. Запрещается перезагружать машину.
11. Запрещено работать в плохо освещенном помещении.

3. Описание продукции

3.1 Технические характеристики

| | | |
|---------------|--------|--------|
| Модель | ВК1 | ВК2 |
| Ширина машины | 100 см | 100 см |
| Длина машины | 95 см | 94 см |
| Высота машины | 179 см | 194 см |
| Вес машины | 146 кг | 150 кг |

Параметры резки

| | | |
|------------------------|----------------|---------------|
| Ширина ткани | 60 см / 110 см | 35 см / 90 см |
| Максимальный вес ткани | 35 кг | 35 кг |
| Максимальная скорость | 3*22 мм/сек | 3*22 мм/сек |

Требования к сети электропитания 750 Вт / 220 В переменного тока, 50 Гц.

3.2 Основные особенности:

- Идеальное решение при выборе машины для нарезания бейки
- 3 стандартных режима резки
- Высокая производительность без потерь
- Подбор ролика в зависимости от диаметра рулона
- Автоматическая остановка, когда диаметр ролика с тканью достигает минимального значения
- Минимальные потери в процессе резки
- Возможность выполнить перемещение в любом направлении
- Контроль скорости резки
- Низкое электропотребление
- Простота в эксплуатации

4. Эксплуатация

4.1. Панель с клавишами управления

На данной панели располагаются основные клавиши и регуляторы для управления процессом нарезки бейки.



4. Скорость резки

Скорость резки задается оператором с помощью регулятора, она может быть как увеличена, так и уменьшена.



4. Эксплуатация машины

Перед тем как приступить к работе с машиной оператор должен изучить требования техники безопасности, чтобы избежать получения травм в процессе эксплуатации.

4. Запуск машины

Для запуска необходимо повернуть пусковой ключ вправо, для того чтобы машина начала резать необходимо нажать клавишу “start”.



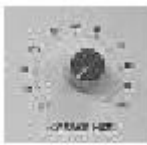
4. Настройка ножей

После того как рулон ткани установлен на подающий ролик необходимо выбрать необходимые ножи. Использование различных ножей позволяет получить различную ширину ткани после нарезания, так как расстояние между ножей следующее:

1. зазор 60 – 75
2. зазор 76 – 90
3. зазор 91 – 110

4. Работа

Ткань необходимо поместить на подающий ролик и пропустить через ножевой механизм. Выполните регулировку ножей. Затем необходимо подобрать оптимальную скорость резанья. От подбора скорости будет зависеть и качество выполнения резки.



4. Регулировка ткани

Необходимо выполнить регулировку диаметра рулона с тканью, она выполняется с помощью регулировочного винта, установленного в задней части машины, размерность указана в сантиметрах.



Обслуживание и ремонт

Есть следующие рекомендации по обслуживанию машины:

Производите смазку подвижных частей машины дважды в год (при ежедневном использовании).

Производите обдув механизмов сжатым воздухом каждые 2 – 3 дня.

Если на машине работает два человека, то управлять процессом резки может только один. Рекомендуется выполнять диагностический осмотр машины, минимум один раз в год.

В случае поломки необходимо обратиться в специализированный сервисный центр.

4.1 Рулон и ролик

Контроль конца ролика с тканью определяется автоматически. Нарезка производится с заданной скоростью и в процессе резки поддерживается контроль натяжения. Скорость намотки бейки на ролик регулируется оператором с помощью регулировочного винта.



После выполнения всех регулировок машина остановится, когда диаметр рулона достигнет установленного значения. После остановки машины необходимо обрезать ткань находящуюся между роликами, при необходимости заправьте ее на намоточный ролик и повторите процесс нарезки.

4.1 Положение остановки

В случае если в процесс нарезки оператор заметил ошибку, либо возникли какие либо проблемы, то можно остановить машину нажав клавишу «stop». После устранения ошибки, для возобновления резки необходимо нажать клавишу «start».



4.1 Завершение работы

После завершения работы на машине необходимо отключить питание. В случае, если машина не будет использоваться продолжительное время, то необходимо отключить машину от сети электропитания.

Транспортировка и упаковка

Данная машина может транспортироваться транспортными компаниями, имеющими на это разрешение, либо таможенной службой.

Упаковка машины выполнена из экологически чистых материалов и способна защитить машину от повреждений в процессе транспортировки.

Предупреждающие знаки



Данные знаки находятся вблизи подвижных частей механизма, не дотрагивайтесь до подвижный узлов машины, чтобы избежать получения травм.



Данные знаки предупреждают об опасности которой подвергается оператор в процессе работы, никогда не дотрагивайтесь до ножей в процессе работы.