

Richpeace TM Cutting Plotter Инструкция по эксплуатации

Внешний вид плоттера

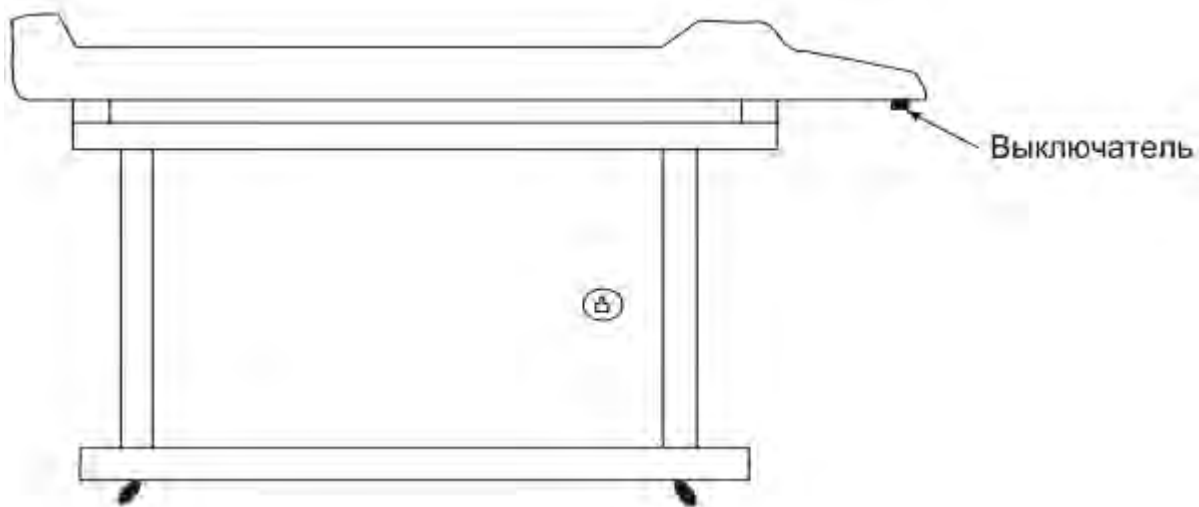


RP-TM отрезной плоттер с компьютерным управлением, для автоматизированного изготовления шаблонов, которые используются в различных видах промышленности. Данный плоттер согласуется с собственной программой, в которой возможно создание шаблонов и выполнение их компоновки для последующего изготовления. Отрезная головка вертикально перемещается в подвижной каретке, благодаря системе шкивов и зубчатого ремня. Сама каретка перемещается по направляющим. Скорость резки может достигать 60-80 см/с. Плоттер снабжен LCD дисплеем, на который выводится информация о шаблоне и состоянии плоттера.

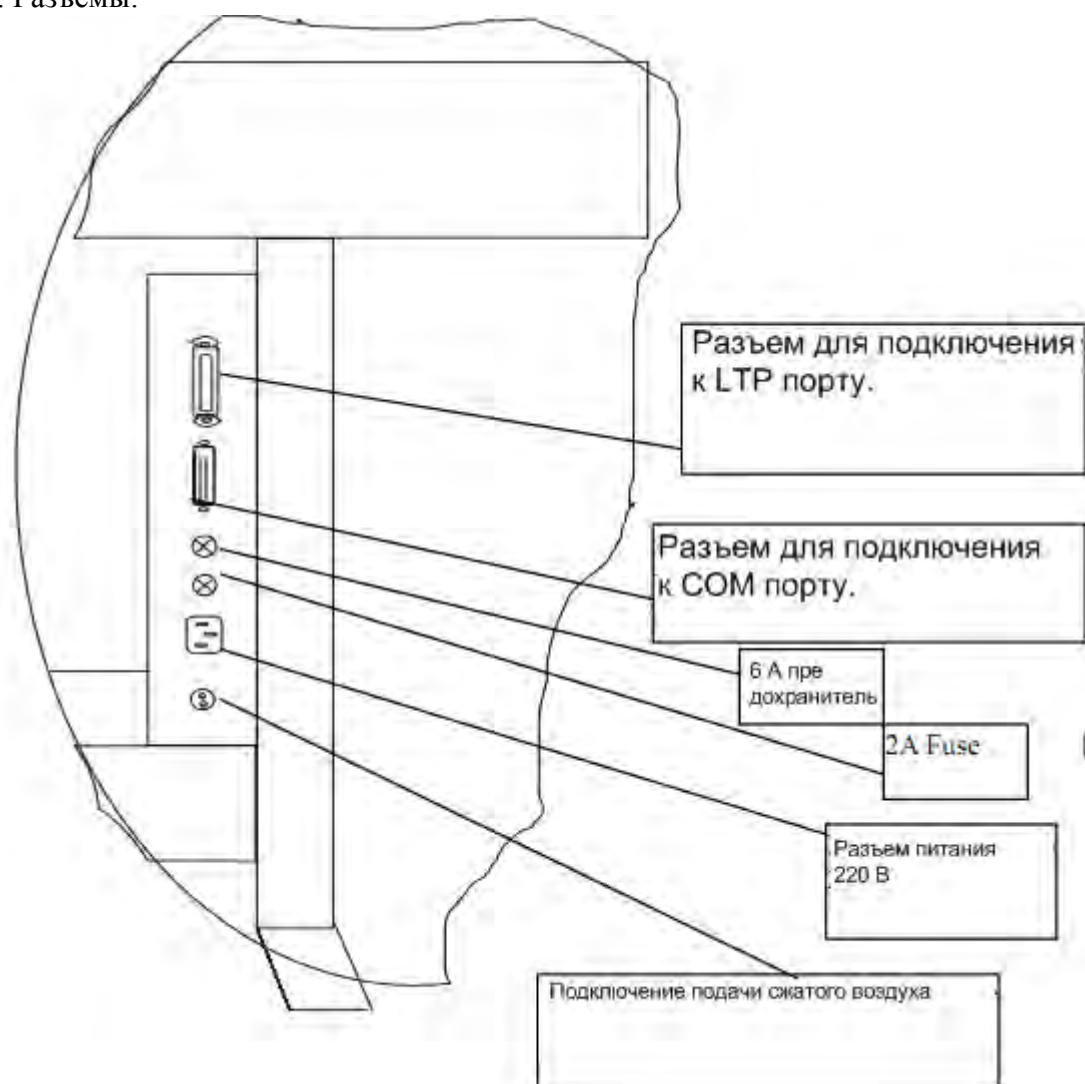
ВНИМАНИЕ! Перед тем как приступить к работе с плоттером ознакомьтесь с инструкцией по технике безопасности.

Подключение плоттера к компьютеру

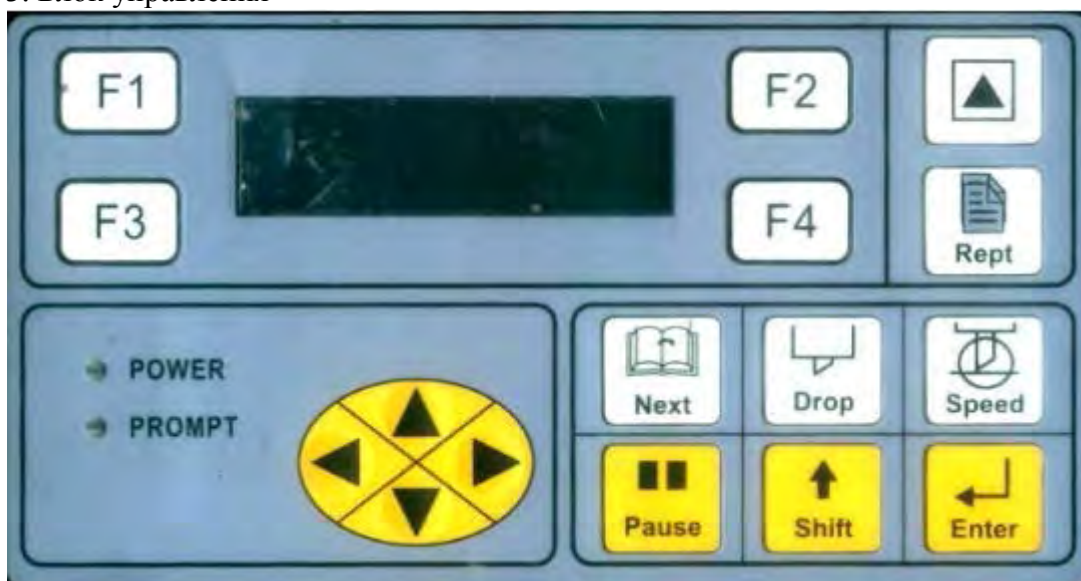
1. Вид слева:



2. Разъемы:

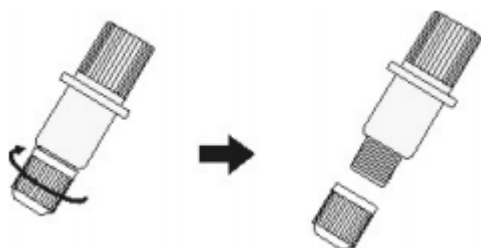


3. Блок управления



Установка лезвия

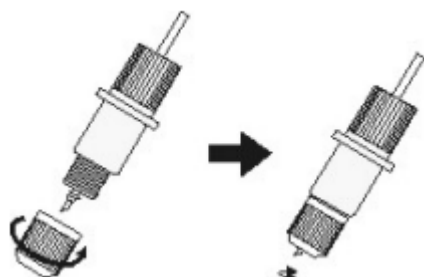
1. Отверните колпачок с режущей головки:



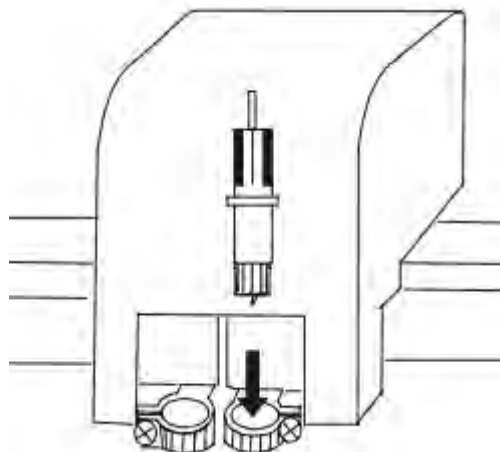
2. Установите лезвие в отверстие в головке:



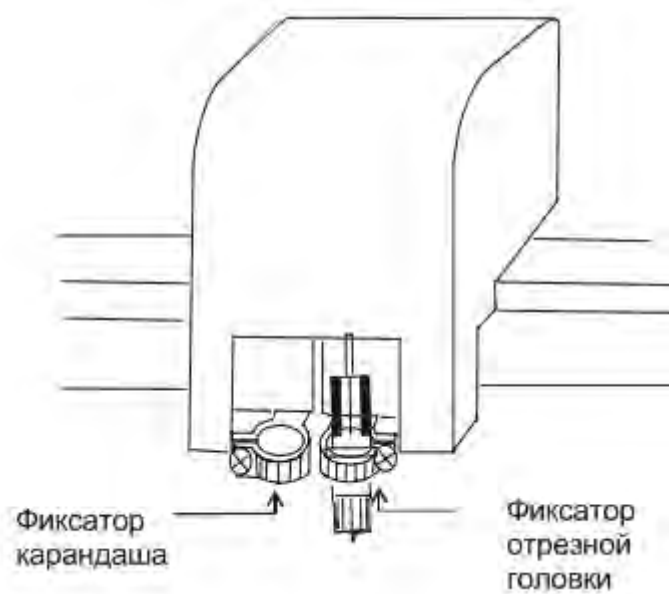
3. Заверните колпачок, так, чтобы лезвие выходило наружу на 1.5-2 мм:



4. Установите отрезную головку в каретку:

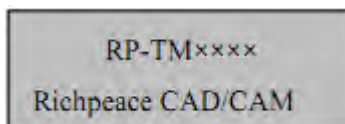


5. Затяните винт крепления отрезной головки:

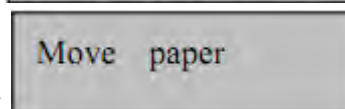


Подача бумаги


1. Включите плоттер на экране отобразится:





2. Нажмите , на экране отобразится:




3. Нажмите . Бумага переместится на 1/3 от плоскости плоттера.

4. Нажмите , для того, что бы отрезать бумагу после завершения резки.

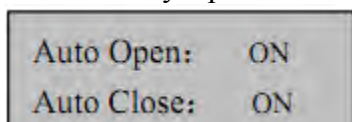
5. Нажмите . Для выполнения обрезки бумаги по длине 1/3 от рабочей поверхности.



6. Нажмите , что бы подать бумагу длиной с отрезную плоскость.


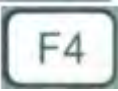
7. Нажмите на джойстике : влево для подачи бумаги на 1 дюйм вперед; вправо для подачи бумаги на 1 дюйм назад.

Подача воздуха:

Нажмите и удерживайте клавишу  пока на экране появится:



Нажмите  или  для включения или отключения автоматического открытия клапана для подачи.

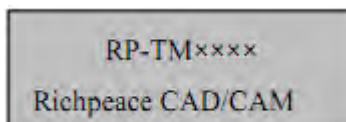
Нажмите  или  для включения или отключения автоматического закрытия клапана для подачи.


Нажмите  для сохранения введенных параметров.

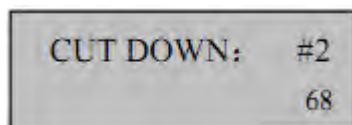
Нажмите  для отмены введенных параметров.


Регулировка прижима отрезного ножа:

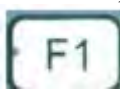
Включите плоттер на экране отобразиться:





Нажмите  на экране появится окно





Нажмите , что бы увеличить прижим лезвия.

Нажмите , что бы уменьшить прижим лезвия.

Нажмите , что бы проверить величину прижима.

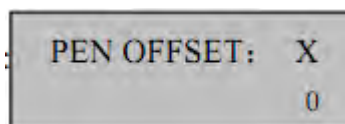
Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Нажмите , для того чтобы провести тестирование усилия лезвия при резки, и грифеля при рисовании.


Настройки смещения грифеля:


Нажмите дважды  на экране появится окно



Нажмите , что бы увеличить смещение.

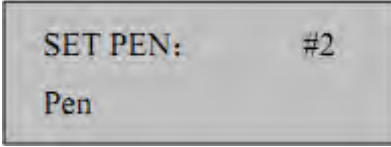
Нажмите , что бы уменьшить смещение.

Нажмите , что бы переключить ось.

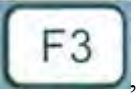
Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Настройка дополнительных свойств грифеля (применяется в случаи, если программные настройки отличаются от настроек машины).

Нажмите , на экране отобразится .


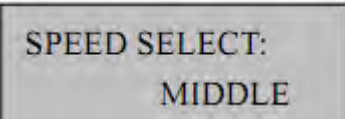
С помощью клавиш  , установите размер грифеля, либо лезвия

Нажмите , чтобы изменить текущие настройки пера, и они соответствовали программным настройкам.


Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Настройка скорости:


Нажмите дважды  на экране появиться окно .

Используя клавиши  и , выберете нужную скорость.

Нажмите  для сохранения введенных параметров.



Нажмите  для отмены введенных параметров.

Для выполнения регулировок скорости необходимо нажимать на кнопку , пока не появиться нужающийся настройки параметр, регулировка производится с помощью клавиш.

Нажмите  для сохранения введенных параметров.

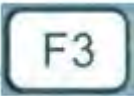
Нажмите  для отмены введенных параметров.

Регулировка скорости на конкретном участке резанья


Нажмите и удерживайте клавишу , затем нажмите клавишу  на экране
отобразится 


1. Скорость резанья


Используя клавиши  и , выберете нужную скорость.

Клавишей  вы можете изменить свойства скорости: cut speed/cut speed2/Arc speed.

Клавишей  устанавливается точность резанья (quality)

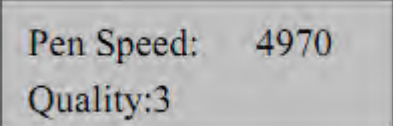
Нажмите  для сохранения введенных параметров.

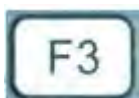
Нажмите  для отмены введенных параметров.

Нажмите клавишу  для перехода к настройке параметров скорости перемещения грифеля.

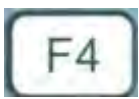
2. Скорость перемещения грифеля

Используя клавиши  и , выберете нужную скорость





Клавишей вы можете изменить свойства скорости: pen speed/ pen speed2/Arc speed.



Клавишей устанавливается точность (quality)



Нажмите для сохранения введенных параметров.

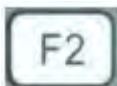
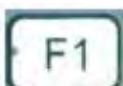


Нажмите для отмены введенных параметров.

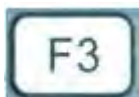
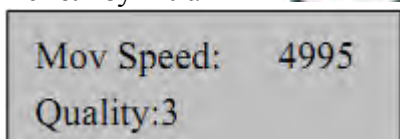


Нажмите клавишу для перехода к настройке параметров скорости перемещения.

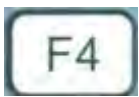
3. Скорость перемещения



Используя клавиши и , выберете нужную скорость



Клавишей вы можете изменить свойства скорости: move speed/ move speed 2.



Клавишей устанавливается точность (quality)



Нажмите для сохранения введенных параметров.



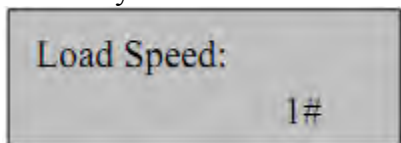
Нажмите для отмены введенных параметров.

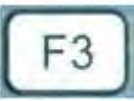


Нажмите клавишу для перехода к установке нижней скорости перемещения


4. Нижний предел скорости

Используя клавиши  и , выберите нижний предел скорости




Клавишей  вы можете изменить свойства скорости: load speed/ save speed.

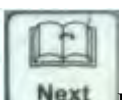
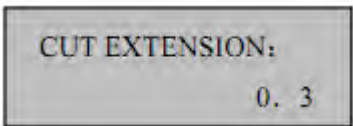
Клавишей  устанавливается точность (quality)

Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.

Нажмите клавишу  для перехода к настройке скорости резанья.

Расширенные параметры резки:

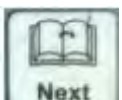

Нажмите  на экране появится окно .

С помощью кнопок  и , установите нужное значение.

Нажмите  для сохранения введенных параметров.

Нажмите  для отмены введенных параметров.

Вращение лезвия:

Нажмите  четыре раза, на экране появится окно .

С помощью кнопок  и , установите нужное значение.

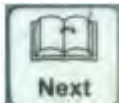


Нажмите для сохранения введенных параметров.

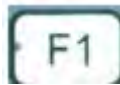
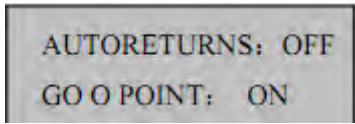


Нажмите для отмены введенных параметров.

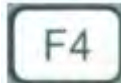
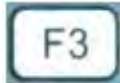
Возврат в начальное положение после завершения резки:



Нажмите пять раз, на экране появиться окно



AUTORETURNS: с помощью кнопок и , установите нужное значение. Когда установлено ON отрезная головка будет после завершения резки возвращаться в правый угол. Если установлено OFF, то головка останется на месте.



GO O POIN: с помощью кнопок и , установите нужное значение. Когда установлено ON отрезная головка будет после завершения резки возвращаться в левый угол. Если установлено OFF, то головка останется на месте.



Нажмите для сохранения введенных параметров.

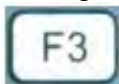
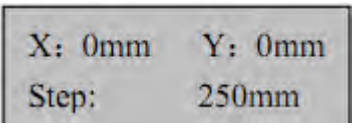


Нажмите для отмены введенных параметров.

Задание 0 положения:



Нажмите все клавиши , появиться окно
Переместите отрезную головку в нужное положение.



Нажмите , для установки 0 положения.



Нажмите для сохранения введенных параметров.



Нажмите для отмены введенных параметров.

Расширенные настройки

Калибровка

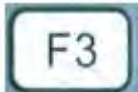
Нажмите и удерживайте клавишу  нажмите  для входа в меню

калибровки


CALIBRATE:	X
A 350.0	0


.


С помощью кнопок  и , установите нужное значение.


С помощью клавиши  выполняется переключения между координатами X и Y.


С помощью клавиши  установите размеры тестовой зоны.

Нажмите клавишу  и установите габариты пробного прямоугольника.

Нажмите клавишу  для выполнения проверки области тестового прямоугольника по вершинам А(левый нижний), В(левый верхний), С(правый верхний), Д(правый нижний).


Нажмите клавишу , чтобы выполнить построение или вырезку пробного прямоугольника.

Нажмите  для сохранения введенных параметров.

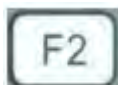
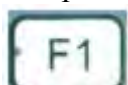
Нажмите  для отмены введенных параметров.

Выбор модели плоттера:



Нажмите , на экране появится окно

MACHINE TYPE:
RZ0906



С помощью кнопок  и , выберите нужную модель плоттера:

0906 (923×618mm), 1209 (1225×920mm), 1509 (1500×920mm), 1512 (1500×1200mm), 1812 (1800×1200mm)



Нажмите  для сохранения введенных параметров.



Нажмите  для отмены введенных параметров.

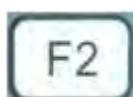
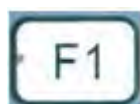
Настройка параметров последовательного порта

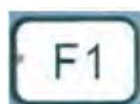
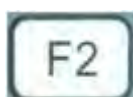


Нажмите  трижды, на экране отобразится

BAUDRATE:
9600,8,1,none,H

1. Изменение скорости передачи информации



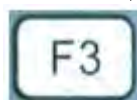
С помощью клавиш  и , установите нужную пропускную способность последовательного порта 4800, 9600, 19200, 38400 и 57600.

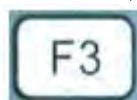


Нажмите  для сохранения введенных параметров.



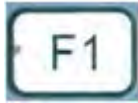
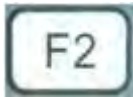
Нажмите  для отмены введенных параметров.





Нажмите  для перехода к настройке следующего параметра

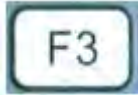
Data Bits:
9600,8,1,none,H

2. Изменение буфера размера буфера обмена

С помощью клавиш  и , выберите размер буфера 8 или 7.

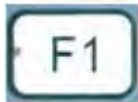
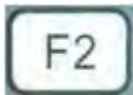
Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Нажмите  для перехода к настройке следующего параметра

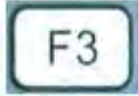
Stop Bits:
9600,8,1,none,H

3. Установка останавливающего сигнала режущей головы

С помощью клавиш  и , выберите значение 1 или 2.

Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Нажмите  для перехода к настройке следующего параметра

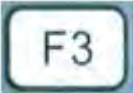
Parity:
9600,8,1,none,H

4. Изменение соответствия

С помощью клавиш  и , выберите значение None, Odd или Even.

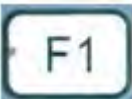

Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Нажмите  для перехода к настройке следующего параметра

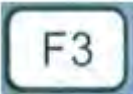
Handshake:
Hard(RTS/CTS)

5. Регулировка прижима


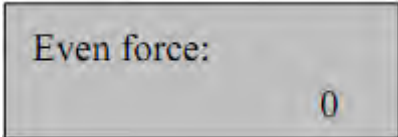
С помощью клавиш  и , выберите значение Hard (Плотный) or Soft (Мягкое).

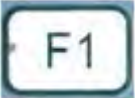
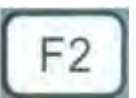
Нажмите  для сохранения введенных параметров.


Нажмите  для отмены введенных параметров.


Нажмите  для перехода к настройке первого параметра.


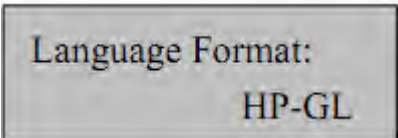
Настройка усилия лезвия

Нажмите  четыре раза, на экране отобразится 


С помощью клавиш  и , установите усилие прижима лезвия

Нажмите  для сохранения введенных параметров.

Нажмите  для отмены введенных параметров. **Установка формата**


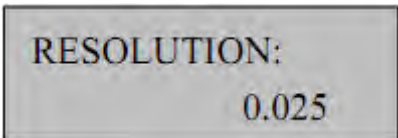
Нажмите  пять раз, на экране отобразится 

С помощью клавиш  и , выберите формат из предложенных (HP-GL или GP-GL).


Нажмите  для сохранения введенных параметров.

Нажмите  для отмены введенных параметров.

Разрешение

Нажмите  шесть раз, на экране отобразится 

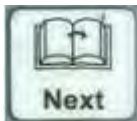
С помощью клавиш  и , выберите нужное разрешение (0.1, 0.05, либо 0.025).

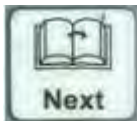
Нажмите  для сохранения введенных параметров.

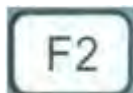
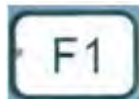
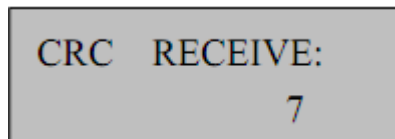


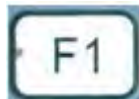
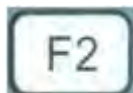
Нажмите  для отмены введенных параметров.

Время проведение проверки



Нажмите  восемь раз, на экране отобразиться



С помощью клавиш  и , установите необходимое значение параметра



Нажмите  для сохранения введенных параметров.



Нажмите  для отмены введенных параметров.